

WÜRTH Industrie Service

DE

# ANAEROBE KLEBSTOFFE UND ZUBEHÖR



# KLEBSTOFF-TECHNOLOGIE

Ob Schraubverbindungen, Gewindeeinsätze, Flächendichtungen, Flansche, Hydraulikverbindungen, Rohrleitungen oder Rohrgewinde, die anaerob härtenden Kleb- und Dichtstoffe von Würth verbinden sicher, was zusammengehört und halten auch unter erschwerten Bedingungen.

Anaerobe Klebstoffe sind einkomponentige Klebstoffe deren Reaktion nur unter Ausschluss von Sauerstoff und Kontakt mit Metall (Kupfer- oder Eisen-Ionen) eingeleitet wird. Es ist also zwingend notwendig, dass zumindest ein Fügepartner aus Metall besteht und dass eine ausreichend große Fläche für den Sauerstoffausschluss sorgt. Damit der Klebstoff nicht vorzeitig in seinem Behälter aushärtet, muss der Klebstoff bis zum letztendlichen Verbrauch Kontakt mit Sauerstoff haben. Aus diesem Grund sind die Behälter auch nur ca. zu 3/4 gefüllt.

Gleichzeitig wird die Aushärtegeschwindigkeit noch durch den katalytischen Einfluss von Metall und durch die Spaltbreite beeinflusst. Je „passiver“ das Material und je dicker der Spalt, umso langsamer härtet das Material aus (kann auch überhaupt nicht durchhärten, deshalb werden in der Regel passive Werkstoffe entsprechend vorbehandelt).

## Aktive Werkstoffe

Messing, Bronze, Kupfer, Eisen, Stahl, Aluminium (Kupfer-Gehalt höher als 1 %)

## Passive Werkstoffe

Nickel, Zink, Zinn, Edelmetalle, hoch legierter Stahl, Aluminium mit geringem Kupfer- und / oder Mangangehalt, Oxid- oder Chromatschichten, Anodische Beschichtungen, Kunststoff, Keramik, Glas

Anaerob härtende Klebstoffe verfestigen sich zu hochfesten Kunststoffen. Mit ihnen lassen sich demgemäß hohe Festigkeiten mit guter Temperaturbeständigkeit erreichen. Geklebte Bauteile können im Temperaturbereich von  $-55^{\circ}\text{C}$  bis  $+150^{\circ}\text{C}$ , bei der Lagersicherung Fügefest wärmebeständig sogar bis  $+200^{\circ}\text{C}$  (kurzfristig bis  $+230^{\circ}\text{C}$ ) eingesetzt werden.

Neben ihrer fugendenden Aufgabe kommen den Produkten gleichzeitig auch Dichtfunktionen zu. Verklebungen dieser Art sichern die mechanische Verbindung der Metallteile und durch das Abdichten der Verbindungsstelle schützen sie gleichzeitig vor Korrosion. Außerdem sind sie lösemittel-, silikon- und ölfrei und haben eine ausgezeichnete Beständigkeit gegen Wasser, Feuchtklima, viele organische Lösungsmittel, verdünnte Säuren und Laugen, sowie eine Vielzahl von Gasen, Ölen und Kraftstoffen.

Klebstoffüberschüsse, die aus dem Fugespalt herausgedrückt werden, härten nicht aus und können mit einem trockenen oder mit Aceton getränktem Reinigungstuch (z. B. TexRein, Art.-Nr. 0899 810) weggewischt werden.

Diese Klebstoffe eignen sich in vielen Anwendungen zum Sichern von Gewindeverbindungen, zum Abdichten von Flächen, Flanschen und Rohrverschraubungen. Typische Anwendungen finden sich im Metall- und Werkzeugbau, in der Automobil- und Nutzkraftindustrie, im Schiffs-, Maschinen-, Motoren-, Elektro-, Pumpen- und Rohrleitungsbau und in den Bereichen Hydraulik, Pneumatik und Feinmechanik.

Daneben finden die Produkte, in erheblichem Maße, in der Betriebsinstandhaltung Verwendung. Anaerobe Klebstoffe werden z. B. eingesetzt als Schraubensicherung, Wellen- und Flanschverklebung sowie als Flächendichtung, Rohrabdichtung und zur dauerhaften Montage von Metallteilen.

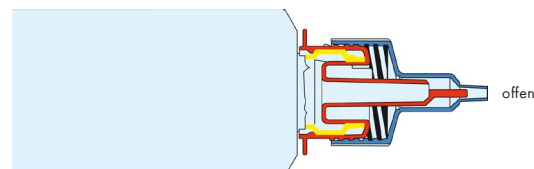
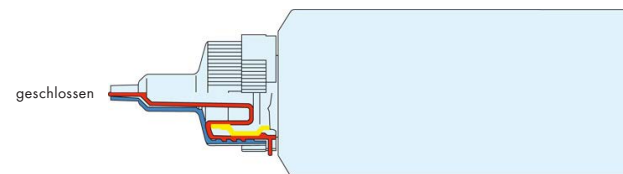
Man unterscheidet zwischen niedrig-, mittel- und hochfesten anaeroben Klebstoffen.

- Niedrige Festigkeit –  $< 5 \text{ MPa}$  (einfache Demontage)
- Mittlere Festigkeit – 5 bis  $15 \text{ MPa}$  (mit normalen Handwerkzeugen demontierbar)
- Hohe Festigkeit –  $> 15 \text{ MPa}$  (Demontage nur mittels besonderen Werkzeugen oder nach Erwärmung)

## Patentierter Dreh- und Dosiersverschluss

Neben der praxisingerechten Einhand-Bedienung garantiert das stufenlos verstellbare Dosiersystem ein absolut präzises und sauberes Kleben bis zum letzten Tropfen.

Nichts geht daneben und kein Verschluss verklebt! Zudem bietet die Flasche eine gute, mühelose Restentleerung ohne großen Kraftaufwand. So sparen Sie Zeit, Kosten und Ärger.



# INFORMATIONEN RUND UMS KLEBEN

## Würth Klebtechnik –

### Bei uns wird Verbindung zu Begegnung

Zusätzlich zu dieser Broschüre können Sie sich über unsere Lösungen aus dem Bereich Kleben auf unserer Website informieren! Besuchen Sie uns und finden Sie viele weitere Informationen zu unseren Produkten, Lösungen für Ihre Anwendungen und spannende Neuigkeiten aus der Welt des Klebens. Besuchen Sie uns einfach auf

[www.wuerth.de/klebeforum](http://www.wuerth.de/klebeforum)

## Der Klebstoff-Finder –

### In drei Schritten zum richtigen Klebstoff

Mit dem Online-Klebstoff-Finder von Würth finden Sie in Sekundenschnelle den passenden Klebstoff für Ihre Anwendung. Wählen Sie einfach die beiden Materialien aus, die miteinander verbunden werden sollen. Definieren Sie per Auswahl technische Eigenschaften wie Temperaturbeständigkeit, Flächengröße oder Elastizität. Und schon zeigt Ihnen der Klebstoff-Finder das passende Würth Produkt an.

[www.wuerth.de/klebstofffinder](http://www.wuerth.de/klebstofffinder)

## Kundenseminar –

### Kleben für Konstrukteure und Fachkräfte

**Kleben ist die Fügetechnik mit dem größten Zukunftspotenzial. Sind Sie und Ihre Mitarbeiter darauf vorbereitet?**

Sie erfahren in diesem Seminar, welche Vorteile die Klebtechnik im Vergleich zu den anderen Fügeverfahren hat. Außerdem lernen Sie, die unterschiedlichen Klebstoffsysteme nach Ihren Anforderungen auszuwählen. Wie Sie Ihre Werkstoffe für eine optimale Klebung vorbereiten und vorbehandeln müssen und welche Haftmechanismen es gibt, werden Sie im Seminar kennenlernen. Des Weiteren zeigen wir, wie Sie Ihre Bauteile klebegerecht konstruieren – unter Berücksichtigung statischer und dynamischer Belastung.

[www.wuerth.de/seminare](http://www.wuerth.de/seminare)



# ÜBERSICHT ANAEROBE KLEBSTOFFE

Produkt	Art.-Nr.	Gebindegröße	Farbe	Fluoreszenz	Max. Gewindedurchmesser	Max. Spaltbreite	Einsatztemperaturbereich
Schraubensicherung hochfest	0893 270 025	25 g	grün	ja	M 25	0,15 mm	-55°C bis +150°C
	0893 270 050	50 g					
	0893 270 250	250 g					
Schraubensicherung mittelfest	0893 243 025	25 g	blau	ja	M 36	0,25 mm	-55°C bis +150°C
	0894 243 050	50 g					
	0895 243 250	250 g					
Lagersicherung hochfest	0893 603 025	25 g	grün	nein	M 12	0,15 mm	-55°C bis +150°C
	0894 603 050	50 g					
	0895 603 250	250 g					
Lagersicherung Fügefest wärmebeständig	0893 620 050	50 g	grün	nein	M 36	0,2 mm	-55°C bis +200°C (kurzfristig bis +230°C)
	0893 620 250	250 g					
Flächendicht fließfest	0893 518 050	50 g	rot	nein	-	< 0,5 mm	-55°C bis +150°C
	0893 518 250	250 g					
Flächendicht grün	0893 573 050	50 g	grün	ja	-	≤ 0,3 mm	-55°C bis +150°C
	0893 573 250	250 g					
Flächendicht orange	0893 574 050	50 g	orange	ja	-	≤ 0,5 mm	-55°C bis +150°C
	0893 574 250	250 g					
Hydraulikdicht	0893 545 050	50 g	violett	nein	R 3/4"	0,15 mm	-55°C bis +150°C
	0893 545 250	250 g					
Rohrdicht mit PTFE	0893 511 050	50 g	weiß	nein	R 3" (M 80)	0,50 mm	-55°C bis +150°C
	0893 511 250	250 g					
Rohrdicht	0893 577 050	50 g	gelb	ja	R 3" (M 80)	0,50 mm	-55°C bis +150°C

**Hinweis:** Die Verarbeitungsangaben in dieser Broschüre sind Empfehlungen, die auf unseren Versuchen und Erfahrungen beruhen. Vor jedem Anwendungsfall sind Eigenversuche durchzuführen. Aufgrund der Vielzahl der Anwendungen sowie der Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen übernehmen wir keine Gewährleistung für ein bestimmtes Verarbeitungsergebnis. Soweit unser kostenloser Kundendienst technische Auskünfte gibt bzw. beratend tätig wird, erfolgt dies unter Ausschluss jeglicher Haftung, es sei denn, die Beratung bzw. Auskunft gehört zu unserem geschuldeten, vertraglich vereinbarten Leistungsumfang oder der Berater handelte vorsätzlich. Wir gewährleisten gleichbleibende Qualität unserer Produkte, technische Änderungen und Weiterentwicklungen behalten wir uns vor.

Handfestigkeit	Endfestigkeit	Festigkeit	Losbrechmoment (M10)	Druckscherfestigkeit	MHD	Viskosität	Zertifikate
5 bis 15 Minuten	5 bis 10 Stunden	hochfest	> 25 Nm	> 20 N/mm <sup>2</sup>	12 Monate	500 – 900 mPas (Spindel 2, 20 U/min)	 Certified to NSF/ANSI 61
5 bis 15 Minuten	1 bis 3 Stunden	mittelfest	~ 21 Nm	~ 20 N/mm <sup>2</sup>	12 Monate	1.500 – 3.000 mPas (Spindel 3, 20 U/min)	 Certified to NSF/ANSI 61
5 bis 10 Minuten	3 bis 6 Stunden	hochfest	> 25 Nm	> 25 N/mm <sup>2</sup>	12 Monate	100 – 200 mPas (Spindel 2, 20 U/min)	 P1 Certified to NSF/ANSI 61
30 bis 40 Minuten	12 bis 24 Stunden	wärme und hochfest	> 25 Nm	> 25 N/mm <sup>2</sup>	12 Monate	10.000 – 16.000 mPas (Spindel 5, 20 U/min)	
30 bis 60 Minuten	24 bis 72 Stunden	mittelfest	> 18 Nm	18 – 27 N/mm <sup>2</sup>	12 Monate	160.000 – 360.000 mPas (Spindel 7, 5 U/min)	-
15 bis 30 Minuten	6 bis 24 Stunden	niedrigfest	6 – 10 Nm	4 – 11 N/mm <sup>2</sup>	12 Monate	15.000 – 25.000 mPas (Spindel 6, 20 U/min)	 P1 Certified to NSF/ANSI 61
10 bis 20 Minuten	6 bis 24 Stunden	mittelfest	> 8 Nm	5 – 10 N/mm <sup>2</sup>	12 Monate	28.000 – 40.000 mPas (Spindel 6, 20 U/min)	 P1 Certified to NSF/ANSI 61
30 bis 40 Minuten	12 bis 24 Stunden	niedrigfest	2 – 3 Nm	1 – 3 N/mm <sup>2</sup>	12 Monate	14.000 - 20.000 mPas (Spindel 2, 2,25 U/min)	-
10 bis 20 Minuten	~24 Stunden	niedrigfest	4 – 8 Nm	2 – 6 N/mm <sup>2</sup>	12 Monate	180.000 - 300.000 mPas (Spindel 7, 2,5 U/min)	 Certified to NSF/ANSI 61
15 bis 30 Minuten	3 bis 6 Stunden	mittelfest	10 – 20 Nm	6 – 13 N/mm <sup>2</sup>	12 Monate	55.000-80.000 mPas (Spindel 6, 2,5 U/min)	 Certified to NSF/ANSI 61

# EIGENSCHAFTEN

Nachfolgende Eigenschaften sind relevant für die Auswahl des passenden Klebstoffes. Sie finden diese wieder in den nachfolgenden Erläuterungen zu den einzelnen Produkten.



## Hautbildungszeit/offene Zeit

Zeitspanne von Beginn des Auftragens des Klebstoffs bis zum Zusammenfügen der Fügeiteile.



## Aushärtezeit/Durchhärtegeschwindigkeit

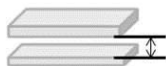
Zeit, die ein Klebstoff benötigt, um seine Endfestigkeit zu erreichen.



## Temperaturbeständigkeit nach Aushärtung



## Max. Gewindedurchmesser



## Max. Spaltbreite



P1



Certified to  
NSF/ANSI 61

## NSF-Kategorie FDA P1

zum Einsatz in der Lebensmittelverarbeitung in Bereichen, ohne Kontakt mit Lebensmitteln.

## NSF-zertifiziert gemäß ANSI-Standard 61

für den Einsatz in Trinkwasser-Hausinstallationen und im kommerziellen Bereich nicht über +82 °C.



## Klebstoffverband IVK e.V. zur Verwendung im Trinkwasserbereich

Entspricht der Rezepturempfehlung des Umweltbundesamtes vom 11. Februar 2016 für die Anwendung im Trinkwasserkontakt. Im Falle der Verwendung als Gewindedichtmittel im Trinkwasserkontakt, beachten Sie bitte die entsprechenden Empfehlungen des Klebstoffverbandes.

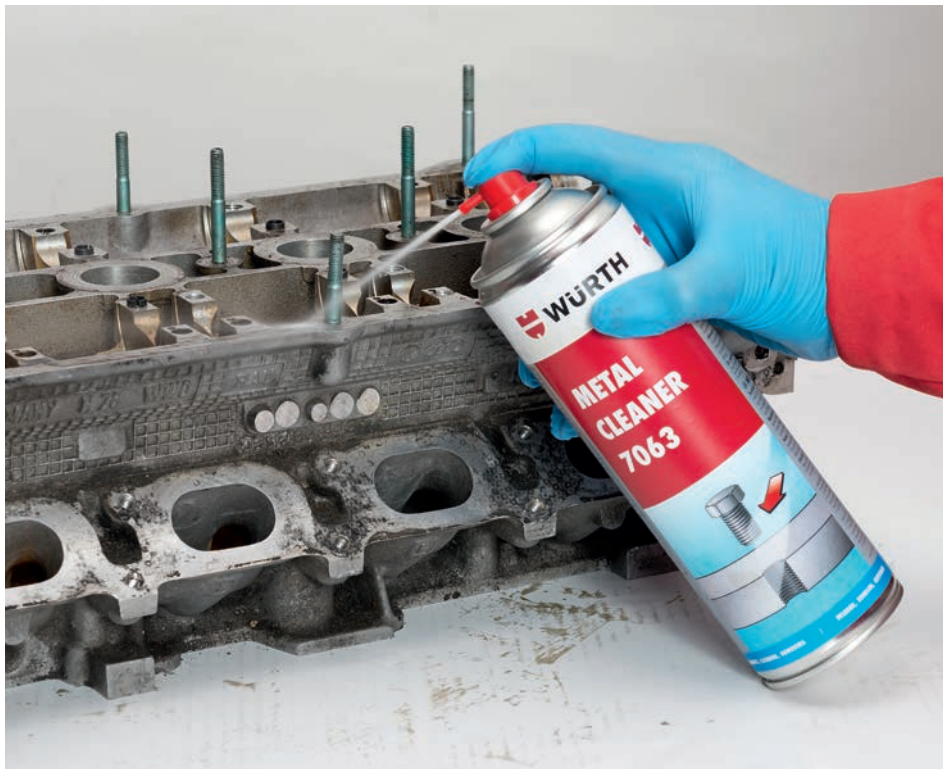


## DVGW

DVGW-Zertifikat nach DIN EN 751-1 für die Anwendung im Gasbereich.  
(Nach DVGW TRGI 2008 dürfen aushärtende Gewindedichtmittel in Deutschland nicht in der Gas-Hausinstallation verwendet werden.)

# OBERFLÄCHENVORBEREITUNG

Damit eine Gewährleistung der Qualität und hohe Belastbarkeit der Verklebung gegeben ist, empfiehlt es sich, die Klebeflächen vorzubehandeln. Um eine optimale Verklebung zu erreichen, müssen die Oberflächen vor der Verklebung staub-, fett- und ölfrei sein.



## Metal cleaner 7063

**Spezialreiniger zur Vorreinigung für anaerobe Klebstoffanwendungen wie beispielsweise Schraubensicherung, Lagersicherung, Flächendicht, Rohrdicht etc.**

### Eigenschaften:

- schnell verdampfendes Lösungsmittel und
- ein starker Sprühstrahl führen zu einer optimal sauberen Oberfläche.

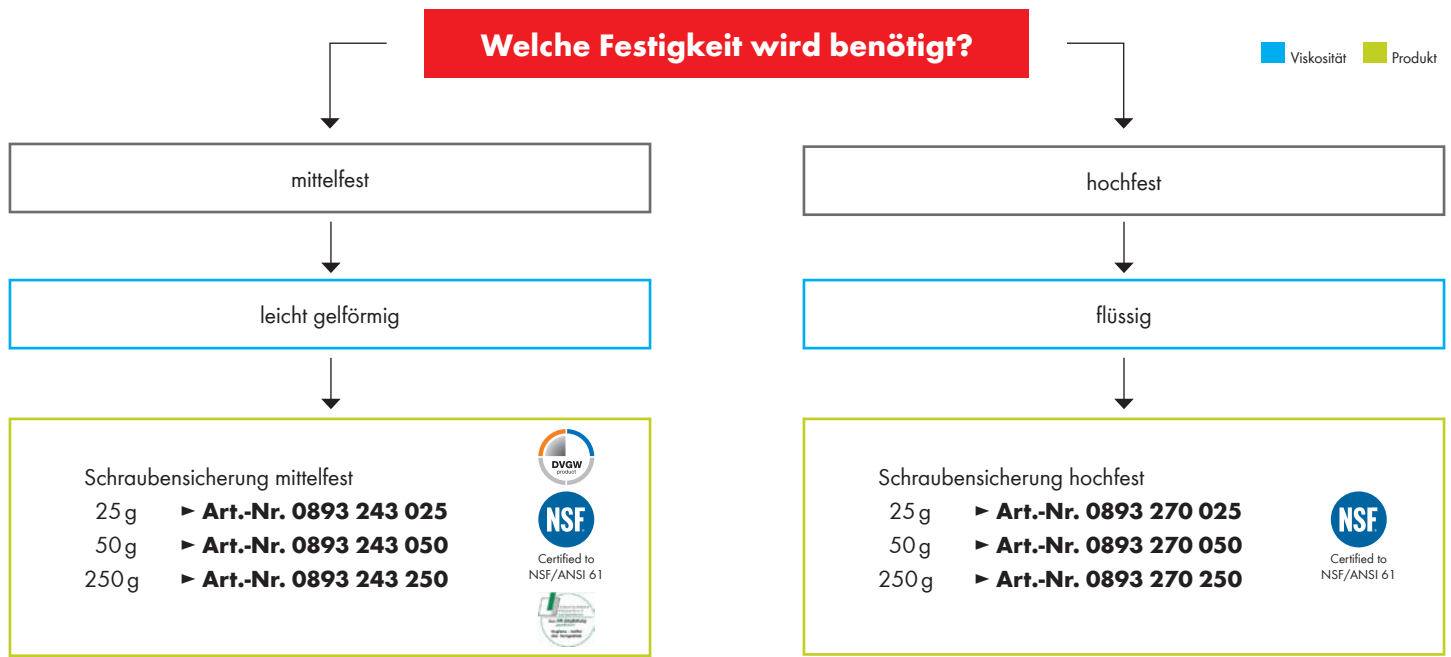
### Anwendungsbereiche:

Entfernt zuverlässig und rückstandsfrei Fette, Öle, Staub und andere Verunreinigungen von metallischen Oberflächen und bereitet so optimal auf die Klebearbeiten vor. Das schnell verdampfende Lösungsmittel, kombiniert mit dem starken Sprühstrahl, führen zu einer optimal sauberen Oberfläche. Weiterhin kann das Produkt benutzt werden um Klebe- und Dichtstoffreste zu entfernen und diese somit für einen neuen Kleb- und Dichtstoffauftrag vorzubereiten.

Farbe	Inhalt	Art.-Nr.	VE/St.
farblos	500 ml	<b>0890 107 063</b>	1/12

# SCHRAUBENSICHERUNG

**Schraubensicherungen** werden zum Sichern, Befestigen und Abdichten von Schrauben, Stehbolzen, Muttern, Gewindestopfen, Gewindeeinsätze etc. eingesetzt. Das ungewollte Lösen oder Lockern durch äußere Einflüsse (z. B. Schwingung, Vibration, Korrosion, setzen der Verbindung) und damit den Verlust der Vorspannkraft als Wirkprinzip der Schraubverbindung, wird verhindert.



## Schraubensicherung mittelfest

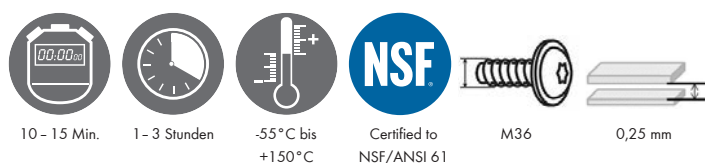
Wieder lösbare Schraubensicherung und -dichtung im Einhand-Dosiersystem.

### Eigenschaften:

- Mittelfeste Verbindung
- Anwendung auch an rostfreiem Stahl und passivierten Oberflächen
- Ausgezeichnete Medien- und Wärmebeständigkeit
- Verhindert ein Lösen z. B. durch Vibrationen und Stoßbelastungen
- Silikon-, Lösungsmittel- und Ölfrei

### Anwendungsbereiche:

Zum Sichern, Befestigen und Abdichten von Schrauben, Stehbolzen, Muttern, Gewindestopfen, die mit normalem Werkzeug wieder lösbar sein sollen.



Farbe	Inhalt	Art.-Nr.	VE/St.
blau/ fluores- zierend	25 g	<b>0893 243 025</b>	1
	50 g	<b>0893 243 050</b>	1
	250 g	<b>0893 243 250</b>	1



## Schraubensicherung hochfest

Schwer lösbare Schraubensicherung und -dichtung im Einhand-Dosiersystem.

### Eigenschaften:

- Besonders geeignet für stark beanspruchte Schraubverbindungen
- Demontierbar nur nach Erwärmung auf  $> +250^{\circ}\text{C}$
- Ausgezeichnete Medien- und Wärmebeständigkeit
- Verhindert ein Lösen z. B. durch Vibrationen und Stoßbelastungen
- Silikon-, Lösungsmittel- und Ölfrei

### Anwendungsbereiche:

Zum Sichern, Befestigen und Abdichten von Schrauben, Stehbolzen, Muttern, Gewindestopfen, Gewindeeinsätze, welche normalerweise nicht mehr gelöst werden müssen.



Farbe	Inhalt	Art.-Nr.	VE/St.
grün/ fluoreszierend	25 g	<b>0893 270 025</b>	1
	50 g	<b>0893 270 050</b>	1
	250 g	<b>0893 270 250</b>	1

## Schraubensicherungslack

Sicherungs-, Kennzeichnungs- und Plombierlack mit einer guten Haftung auf nahezu allen Materialien.

### Eigenschaften:

- Schnelltrocknend
- Wieder lösbar
- Gute Beständigkeit gegen Wasser, bedingte Beständigkeit gegen Öl, Benzin und Diesel
- Auch für den Einsatz im Außenbereich geeignet
- Hohe mechanische Festigkeit
- Temperaturbeständigkeit bis min.  $+145^{\circ}\text{C}$
- Hoher Isolationswiderstand
- Keine Korrosion
- Praktische Handhabung und bessere Restentleerung durch Ziehharmonika-Flasche
- Lösungsmittelfrei

### Anwendungsbereiche:

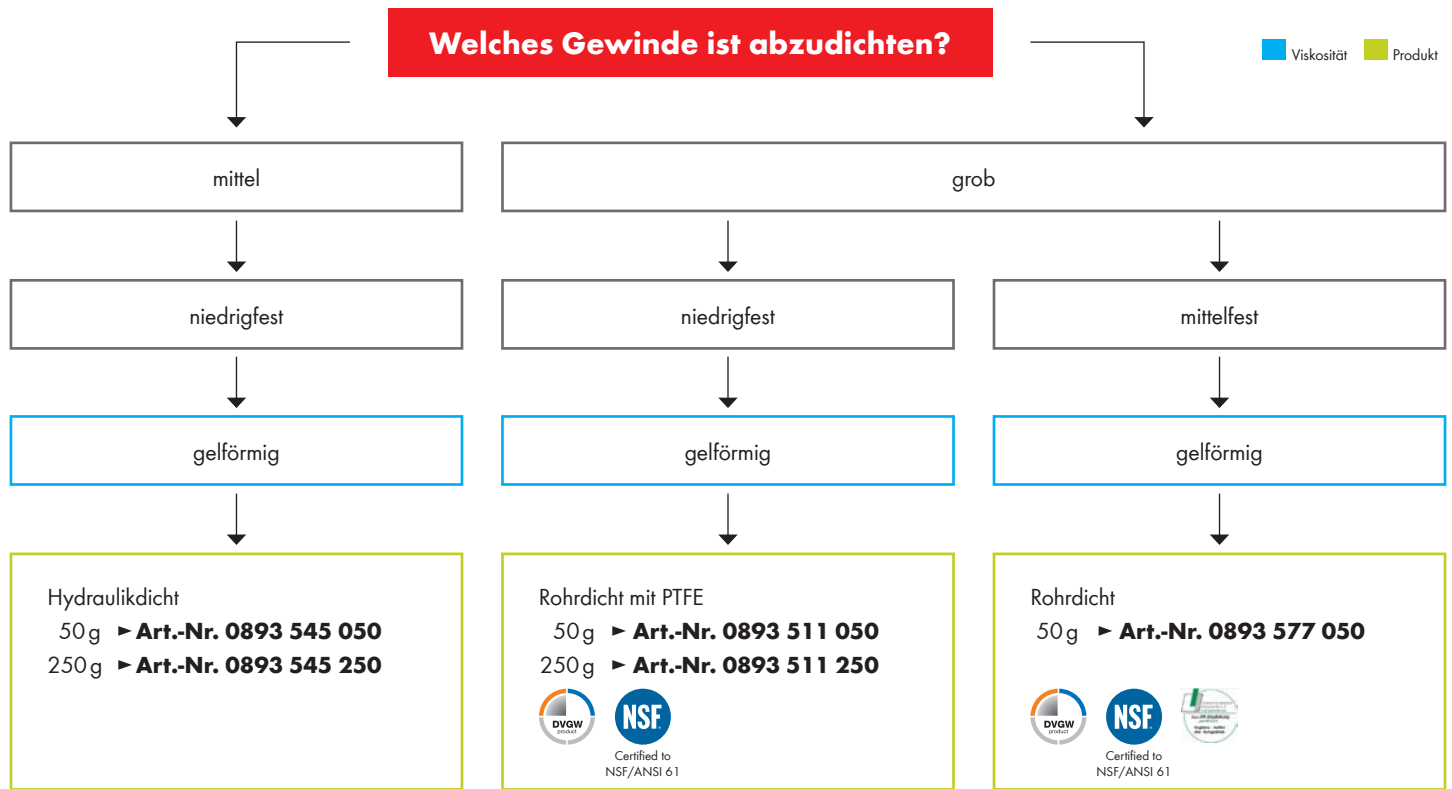
Geeignet um alle eventuellen Bewegungen zwischen verbundenen, justierten Teilen visuell zu kontrollieren. Durch das Lacksiegel wird die Qualitätssicherung, Fertigungskontrolle und Produktprüfung dokumentiert und schützt somit vor Eingriffen Fremder. Der Schraubensicherungslack wird an Stehbolzen, Druckverschraubungen, Muttern und anderen Gewindeverbindungen angewendet, nachdem diese ordnungsgemäß vorgespannt und justiert wurden. Zudem kann das Produkt als Abdeckung elektrisch leitender Teile, zum Schutz vor Korrosion und Beeinflussung durch Berührung eingesetzt werden.



Farbe	Inhalt	Art.-Nr.	VE/St.
feuerrot (RAL 3000)	50 ml	<b>0893 741 451</b>	1/12
rapsgelb (RAL 1021)	50 ml	<b>0893 741 452</b>	1/12

# GEWINDEDICHTMITTEL

**Gewindedichtungen** verhindern das Entweichen von flüssigen und gasförmigen Medien aus Rohrgewinden und Anschlussstücken aus Metall. Sie erreichen eine sofortige Dichtwirkung gegen niedrige Drücke, indem sie die Zwischenräume im Gewinde ausfüllen. Voll ausgehärtet dichten sie Verbindungen bis zum Berstdruck ab. Leckagen, die durch Vibration, beschädigte Schraubgewinde oder Temperaturwechsel entstehen können, werden damit sicher verhindert.



## Hydraulikdicht

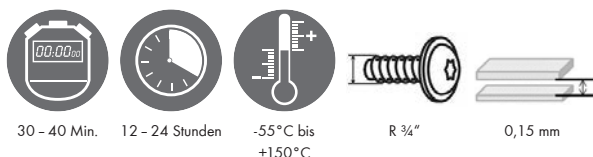
**Zum Abdichten von Pneumatik und Hydraulikverschraubungen unter hoher Belastung.**

### Eigenschaften:

- Niedrigfest – leichte Demontierbarkeit
- 100 %ige Abdichtung
- Exzellente Beständigkeit gegen alle gängigen Hydraulikflüssigkeiten und Kraftstoffe
- Schutz gegen Korrosion bei Reibung
- Silikon-, Lösungsmittel- und Ölfrei

### Anwendungsbereiche:

Speziell geeignet an Hochdruck-Flüssigkeitssystemen in der Automobil- und Nutzkraftindustrie, Metall- und Werkzeugbau, Schiffsbau, Maschinen- und Motorenbau, Elektro- und Elektronikbau.



Farbe	Inhalt	Art.-Nr.	VE/St.
violett	50 g	<b>0893 545 050</b>	1
	250 g	<b>0893 545 250</b>	1

## Rohrdicht mit PTFE

Dichtet metallische Rohrverbindungen nach ISO 7.1 (konischen/zylindrischen Gewinden) bis R3" ab.

### Eigenschaften:

- Niedrigfest – leichte Demontierbarkeit
- Sofort Dicht gegen Druck bis 5 bar
- Beständig gegen die meisten Gase und Flüssigkeiten, nach DIN 2999
- Kein Abfließen der Dichtmasse vom Gewinde
- Silikon-, Lösungsmittel- und Ölfrei

### Anwendungsbereiche:

Automobil- und Nutzkraftindustrie, Metall- und Werkzeugbau, Schiffs-, Maschinen-, Motoren-, Elektro-, Pumpen- und Rohrleitungsbau.



Farbe	Inhalt	Art.-Nr.	VE/St.
weiß	50 g	<b>0893 511 050</b>	1
	250 g	<b>0893 511 250</b>	1

## Rohrdicht

Zum Abdichten aller metallischen Rohrverbindungen und Fittings mit konischen/zylindrischen Gewinden nach DIN 2999.

### Eigenschaften:

- Mittelfest – Demontierbarkeit möglich
- Fest angezogene Gewinde sofort dicht gegen Druck bis 5 bar
- Kein Abfließen der Dichtmasse vom Gewinde
- Silikon-, Lösungsmittel- und Ölfrei

### Anwendungsbereiche:

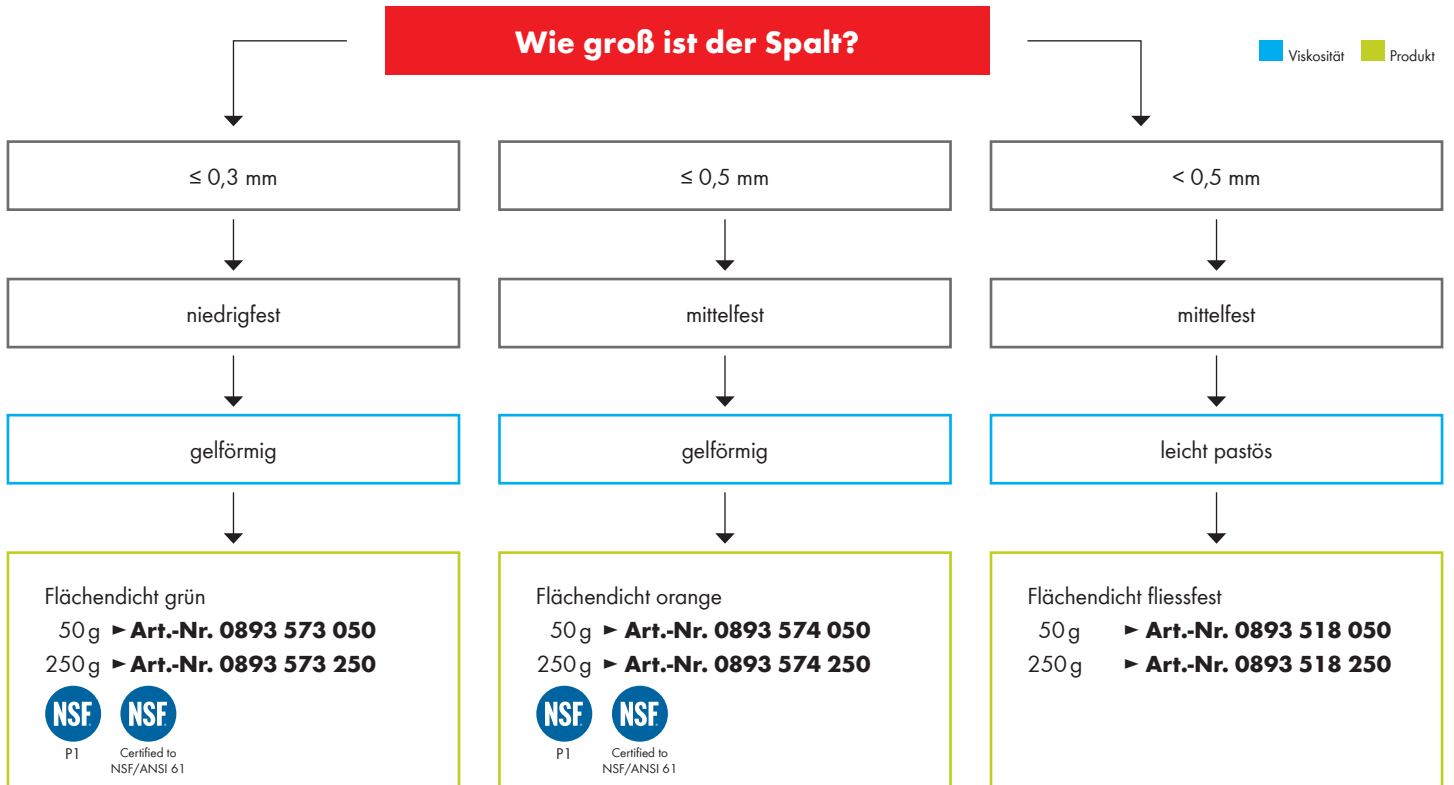
Automobil- und Nutzkraftindustrie, Metall- und Werkzeugbau, Schiffs-, Maschinen-, Motoren-, Elektro-, Pumpen- und Rohrleitungsbau.



Farbe	Inhalt	Art.-Nr.	VE/St.
gelb / fluoreszierend	50 g	<b>0893 577 050</b>	1

# FLÄCHENDICHTUNG

**Flächendichtungen** sind eine zuverlässige Alternative zu herkömmlichen Feststoffdichtungen, um Leckagen von Flüssigkeiten oder Gasen aus Flansch- und Flächenverbindungen zu verhindern. Das flüssige Dichtungsmaterial kann Rautiefen und Toleranzabweichungen der Oberflächen von Metallflanschen ausfüllen und dichten. So wird ein vollständiger Stoffschluss zwischen den Flanschflächen bewirkt und dadurch das Entweichen von flüssigen oder gasförmigen Medien bei montierten Maschinenteilen oder Rohrverbindungen verhindert. Darüber hinaus schützen Flächendichtungen vor Korrosion und erzielen unmittelbar nach der Montage eine sofortige Dichtwirkung gegen niedrige Drücke. Nach vollständiger Aushärtung entsteht eine Dichtung, die sich nicht setzt, reißt oder schrumpft und Auswanderungserscheinungen besser standhält als herkömmliche Flächendichtungen.



## Flächendicht grün

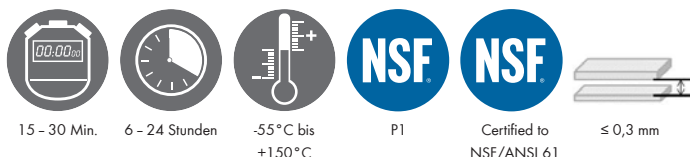
Zum Abdichten von Flanschen und Flächen mit geringem Spalt bis max. 0,3 mm. Ersatz für Feststoffdichtungen.

### Eigenschaften:

- Niedrigfest - leicht demontierbar
- 100 %ige Abdichtung - Zwischenräume werden vollständig ausgefüllt
- Schutz gegen Korrosion bei Reibung
- Praktische Handhabung und bessere Restentleerung durch Ziehharmonika-Flasche
- Silikon-, Lösungsmittel- und Ölfrei

### Anwendungsbereiche:

Ideal für die Automobil- und Nutzkraftindustrie, im Metall- und Werkzeugbau, Schiffsbau, Maschinen- und Motorenbau, Elektro- und Elektronikbau. Besonders geeignet bei Anwendungen, in denen eine gute Benetzung erforderlich ist, wie z. B. bei komplizierten Gussteilen, schmalen Stegen und glatten Oberflächen.



Farbe	Inhalt	Art.-Nr.	VE/St.
grün / fluoreszierend	50 g	<b>0893 573 050</b>	1
	250 g	<b>0893 573 250</b>	1

## Flächendicht orange

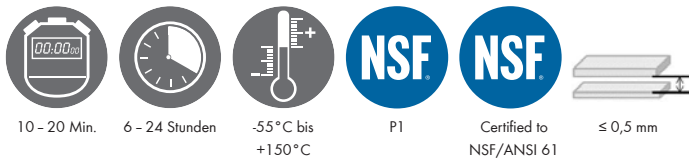
Zum Abdichten von Flanschen und Flächen mit geringem Spalt bis max. 0,5 mm. Als Ersatz für Feststoffdichtungen.

### Eigenschaften:

- Mittlere Festigkeit – leichte Demontage
- Gute Spaltüberbrückung
- 100 %ige Abdichtung – Zwischenräume und Rautiefen werden vollständig ausgefüllt
- Leicht flexibler Dichtstoff-Film
- Schutz gegen Korrosion bei Reibung
- Praktische Handhabung und bessere Restentleerung durch Ziehharmonika-Flasche
- Silikon-, Lösungsmittel- und Ölfrei

### Anwendungsbereiche:

Typischer Einsatzbereich ist die Herstellung von Flüssigdichtungen auf verwindungssteifen Flanschverbindungen, z. B. Getriebe- und Motorgehäuse etc. in der Automobil- und Nutzkraftindustrie, Metall- und Werkzeugbau, Schiffs-, Maschinen-, Motoren-, Elektro-, Pumpen- und Rohrleitungsbau.



Farbe	Inhalt	Art.-Nr.	VE/St.
orange / floureszierend	50 g	<b>0893 574 050</b>	1
	250 g	<b>0893 574 250</b>	1

## Flächendicht fließfest

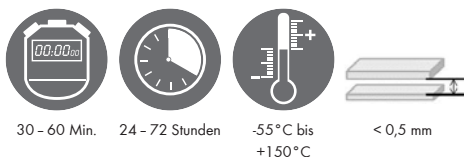
Zähfließendes Produkt zum Abdichten von Flanschen und Flächen mit großem Spalt bis max. 0,5 mm.

### Eigenschaften:

- Zähfließendes Produkt → Montage auch an senkrechten Flächen oder für Überkopparbeiten möglich
- Gleicht kleine Dehnungsunterschiede zwischen verschiedenen Materialien aus
- Mittlere Demontierbarkeit
- Sofort dicht bei geringer Druckbelastung
- Schutz gegen Korrosion bei Reibung
- Auch für passive Metalle geeignet
- Schnelle Aushärtung
- Praktische Handhabung und bessere Restentleerung durch Ziehharmonika-Flasche
- Silikon-, Lösungsmittel- und Ölfrei

### Anwendungsbereiche:

Auch für passive Metalle, wie zum Beispiel zum Abdichten von Aluminium-Flanschen oder bei unterschiedlichen Materialpaarungen, geeignet. Ideal für die Automobil- und Nutzkraftindustrie, Metall- und Werkzeugbau, Schiffs-, Maschinen-, Motoren-, Elektro-, Pumpen- und Rohrleitungsbau.

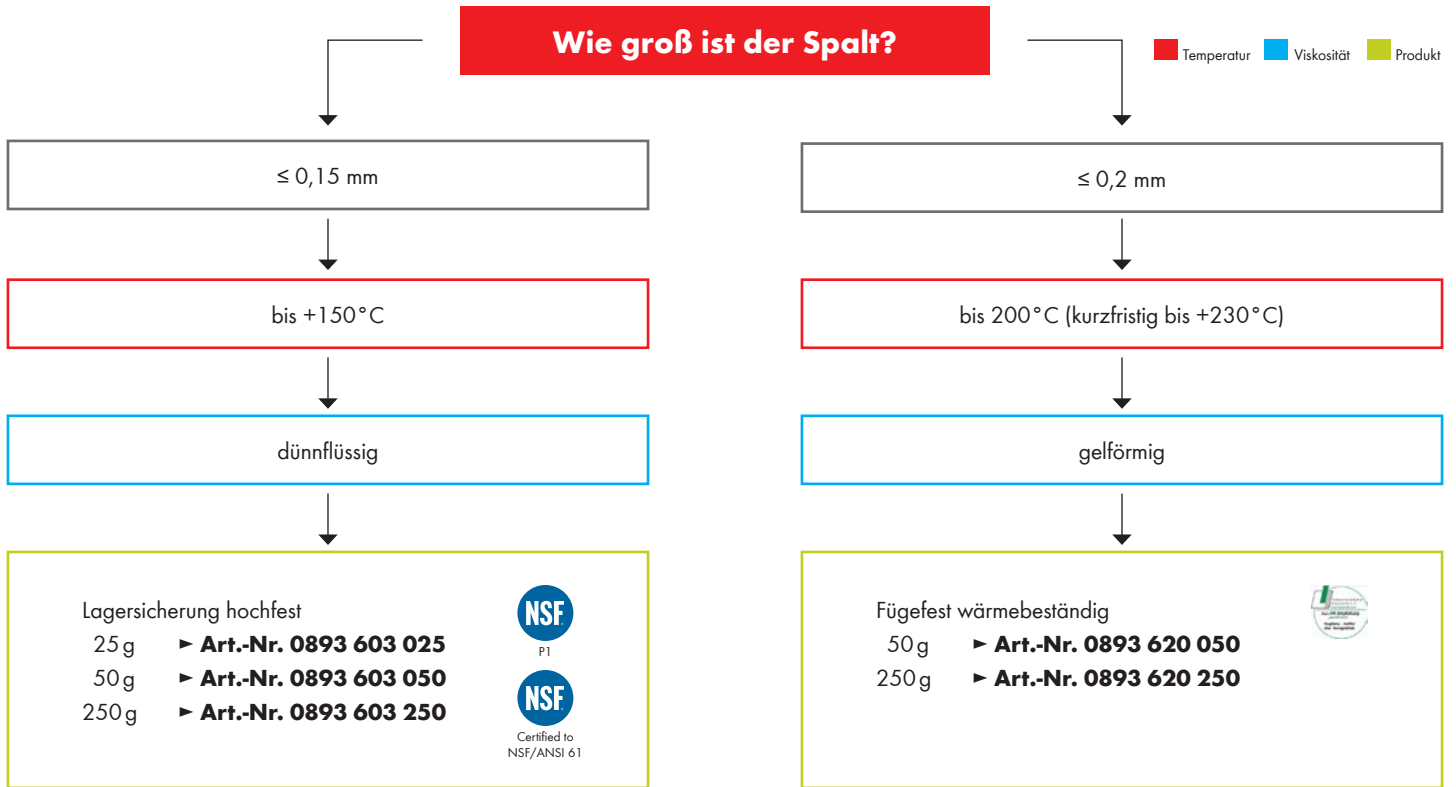


Farbe	Inhalt	Art.-Nr.	VE/St.
rot	50 g	<b>0893 518 050</b>	1
	250 g	<b>0893 518 250</b>	1

# FÜGEKLEBSTOFFE

**Fügeklebstoffe** befestigen Buchsen, Hülsen, Zahnrädern, Bolzen, Lager, Wellen- und Nabenverbindungen, die je nach Produkt, hohen Belastungen oder hohen Temperaturen ausgesetzt sind. Sie optimieren die Kraftübertragung, verhindern Reibkorrosion und Passungsrost und erlauben gleichmäßige Spannungsverteilung. Durch die Fähigkeit des Klebstoffs, Spalte zu überbrücken, können Bauteile größere Toleranzen aufweisen und somit kostengünstiger gefertigt werden. Der Klebstoff wird im flüssigen Zustand aufgetragen und stellt 100 %igen Kontakt zwischen den beiden Metall-Fügeflächen her. Keine zeitraubende mechanische Bearbeitung, keine mechanischen Befestigungsmittel, keine teuren Ersatzteile.

## Wie groß ist der Spalt?



## Lagersicherung hochfest

Zum **höchsten Befestigen von zylindrischen Verbindungsteilen die hohen Belastungen ausgesetzt sind.**

### Eigenschaften:

- Zuverlässige Aushärtung bei tiefen Temperaturen um +5°C.
- Maximales Spaltfüllvermögen von 0,15 mm
- Verhindert Passungsrost
- Silikon-, Lösungsmittel- und Ölfrei
- Beständig gegen eine große Anzahl von Laugen, Gasen, Lösungsmitteln, Ölen und Kraftstoffen

### Anwendungsbereiche:

Zum höchsten Befestigen von Buchsen, Hülsen, Zahnrädern, Bolzen, Lagern, Wellen- und Nabenverbindungen, die hohen Belastungen ausgesetzt sind. In der Automobil- und Nutzkraftindustrie, Metall- und Werkzeugbau, Schiffbau, Maschinen- und Motorenbau, Elektro- und Elektronikbau.



Farbe	Inhalt	Art.-Nr.	VE/St.
grün	25 g	<b>0893 603 025</b>	1
	50 g	<b>0893 603 050</b>	1
	250 g	<b>0893 603 250</b>	1

## Fügest fest wärmebeständig

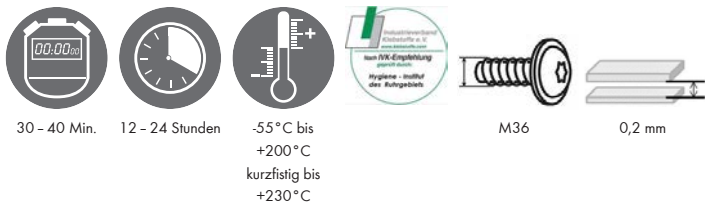
Zum Befestigen von Buchsen und Lagern, die hohen Temperaturbelastungen ausgesetzt sind.

### Eigenschaften:

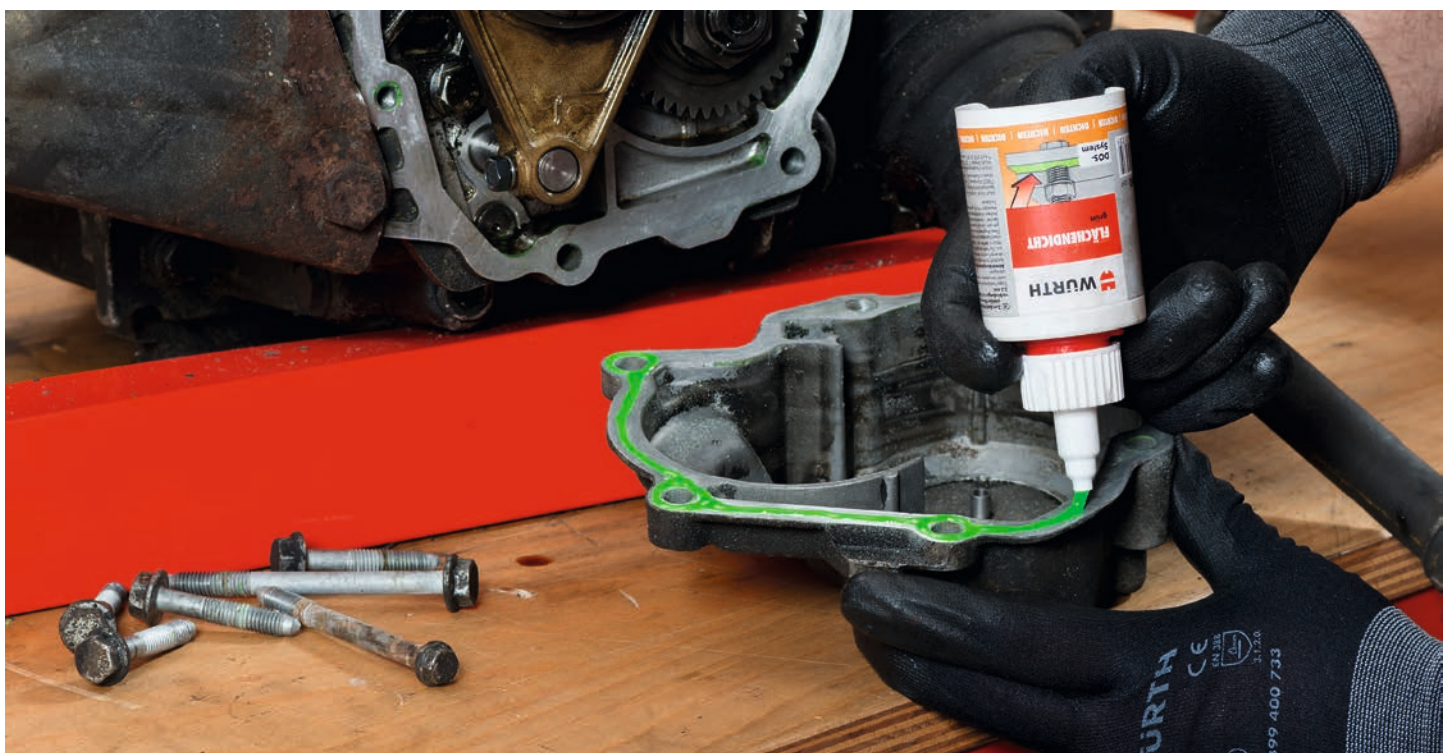
- Einsetzbar im Temperaturbereich von -55°C bis +200°C (kurzfristig bis +230°C)
- Festigkeit bei +100°C noch 85 % der Maximalfestigkeit
- Maximales Spaltfüllvermögen von 0,2 mm
- Verhindert Passungsrost
- Schnelle Aushärtung
- Praktische Handhabung und bessere Restentleerung durch Ziehharmonika-Flasche
- Silikon-, Lösungsmittel- und Ölfrei

### Anwendungsbereiche:

Zum Befestigen von zylindrischen Füge­teilen wie Buchsen und Lagern, die hohe Temperaturbelastungen ausgesetzt sind. In der Automobil- und Nutzkraftindustrie, Metall- und Werkzeugbau, Schiffsbau, Maschinen- und Motorenbau, Elektro- und Elektronikbau.



Farbe	Inhalt	Art.-Nr.	VE/St.
grün	50 g	0893 620 050	1
	250 g	0893 620 250	1



# ANAEROBE KLEBSTOFFE UND ZUBEHÖR

Würth Industrie Service GmbH & Co. KG  
Industriepark Würth, Drillberg  
97980 Bad Mergentheim  
T +49 7931 91-0  
F +49 7931 91-4000  
www.wuerth-industrie.com  
info@wuerth-industrie.com

© by Adolf Würth GmbH & Co. KG  
Gedruckt in Deutschland.  
Alle Rechte vorbehalten.  
Verantwortlich für den Inhalt:  
Abt. PCC/Yvonne Ganßer  
Redaktion:  
Abt. GMV/Silke Halbgebauer

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung.  
MW - FA - CF - 1' - 11/17 - DBRO600046

Wir behalten uns das Recht vor, Produktveränderungen, die aus unserer Sicht einer Qualitätsverbesserung dienen, auch ohne Vorankündigung oder Mitteilung jederzeit durchzuführen. Abbildungen können Beispielabbildungen sein, die im Erscheinungsbild von der gelieferten Ware abweichen können. Irrtümer behalten wir uns vor, für Druckfehler übernehmen wir keine Haftung. Es gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.

